



*Wir halten,
was wir
verbinden.*

 **INNO TAPE**®
Der Konverter.

INNO TAPE GMBH

Lehnen Sie sich zurück – jetzt übernehmen wir und entwickeln Ihnen eine Verbindung, die hält, was sie verspricht. Was Sie bei uns erhalten ist nichts von der Stange, sondern ein Produkt, das individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Wir haben uns auf die Bereiche Automobil, Elektro und Industrie spezialisiert – dort sind wir zu Hause. Wir wissen, was in diesen Märkten gefordert ist und bekannte Hersteller vertrauen seit Jahren auf uns. Machen Sie sich also nie wieder Sorgen um instabile Verbindungen oder Probleme bei der Applikation – diese ge-

hören der Vergangenheit an. Wir schaffen Ihnen Lösungen, die Sicherheit und Prozessstabilität bieten.

Unser Materiallager und das breit aufgestellte Lieferantenportfolio ermöglichen es uns, Ihnen kurzfristig unterschiedlichste Mustermaterialien und erste Prototypen für Testzwecke zur Verfügung zu stellen. So können Sie sich selbst von der Sicherheit und Flexibilität selbstklebender Materialien überzeugen. Also: Welche Verbindung können wir für Sie schaffen? Wir sind bereit für die nächste Herausforderung!



SICHERHEIT

Durch Material-Knowhow und Branchenerfahrung



SCHNELLIGKEIT

Kurzfristige Verfügbarkeit durch unser Materiallager



FLEXIBILITÄT

Materialvielfalt durch unser breites Lieferantenportfolio



RUNDUMPAKET

Ganzheitliche Beratung und alle Prozesse In-House



STABILITÄT

Modernste Maschinen »Made in Germany«



QUALITÄT

Hochwertige Materialien der besten Hersteller

Zertifizierungen

- » UL-gelistet
- » IATF 16949
- » DIN ISO 9001
- » DIN ISO 14001

Vorteile

- » sicherer, unsichtbarer Halt
- » spannungsausgleichend
- » beständig gegen Hitze, UV-Strahlung, Feuchtigkeit ...
- » flexibel und leicht zu handhaben
- » Schutz vor Korrosion
- » Zusammenfügen unterschiedlichster Substrate



KONSTRUKTIONSLÖSUNGEN

INNO TAPE von Anfang an an Ihrer Seite

Ob Detaillösung oder komplexe Produktentwicklungen, wir unterstützen Sie bereits in der Planungs- und Entwicklungsphase Ihres Produkts. Sie haben eine erste Idee oder gar ein Muster? INNO TAPE verfügt über eine eigene Konstruktionsabteilung mit Schnittstellen zu allen gängigen CAD-Programmen. Dadurch sind wir in der Lage, flexibel auf vorhandene Kundenzeichnungen und

-modelle einzugehen, sie zu prüfen und weiterzuentwickeln. Wir realisieren Aufträge von der kurzfristigen Erstellung von Prototypen und Versuchsteilen in Serienaufmachung sowie Serienqualität über die Erstellung von Werkzeugen, Vorrichtungen, Teile- oder Produktionszeichnungen bis hin zu komplexen Montage- und Produktionsprozessen.

Je nach Kundenwunsch steigt unsere Konstruktionsabteilung bei der Entwicklung der individuellen Klebefolien, Dichtungssysteme, Schutzfolien etc. ein oder unterstützt bereits beim Bauteildesign. So oder so: Das Klebeband muss genau passen und für die Weiterverarbeitung bestmöglich optimiert werden. Dafür stehen Ihnen unsere Spezialisten zur Verfügung.



ANWENDUNGS- UND VERFAHRENSTECHNIK

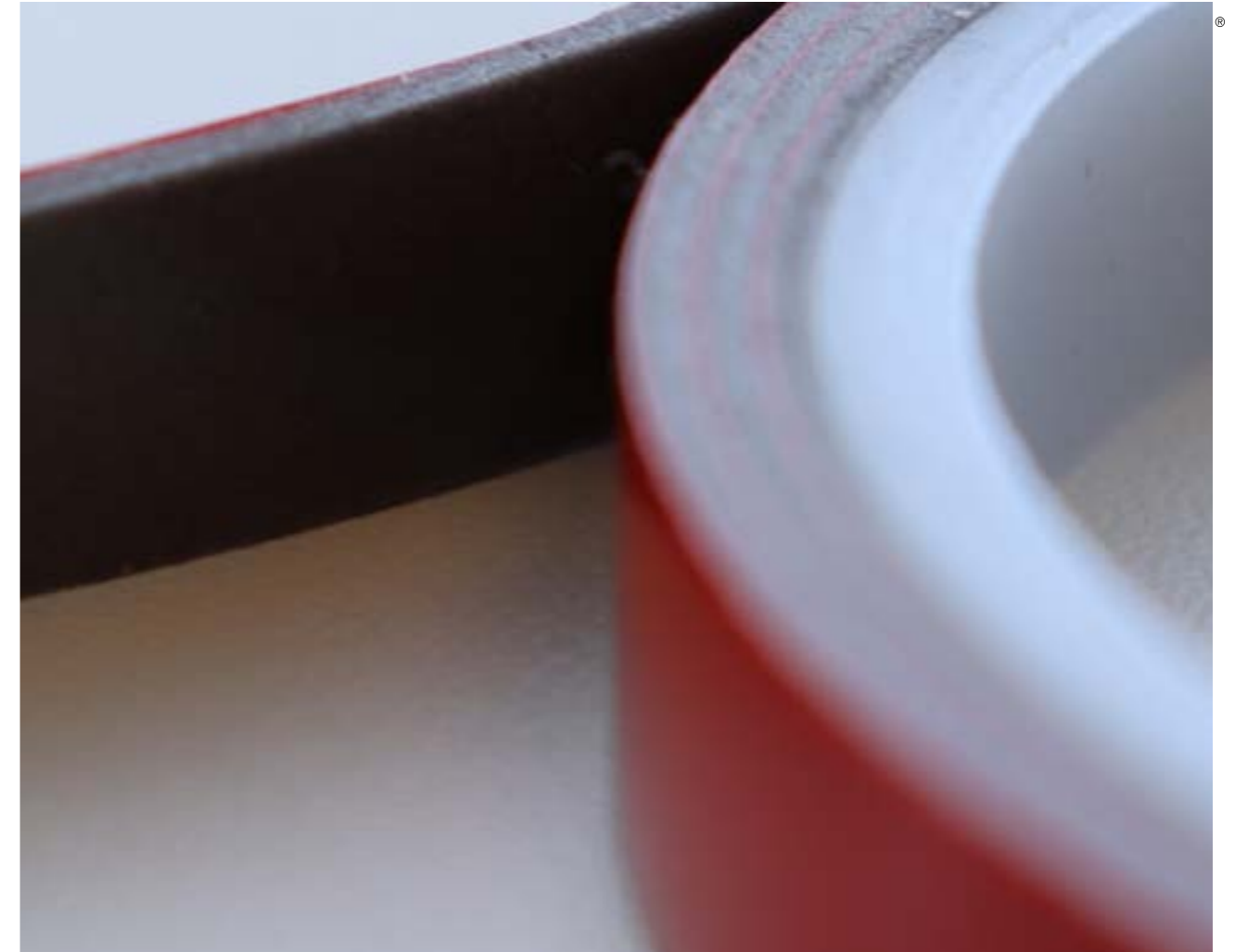
Unser Wissen für Ihren Erfolg – von der ersten Idee bis zur Serie

Das Produkt ist konstruiert, die Lösung steht fest. Verlassen Sie sich bei INNO TAPE auf unsere Verfahrensspezialisten, die Ihren Auftrag von den ersten Überlegungen bis hin zur Serienproduktion steuern. Basierend auf unserem Know-how entwickeln, gestalten und beschaffen wir wettbewerbsfähige, sichere und stabile Prozesse, die Ihren Erfolg gewähr-

leisten. Wir koordinieren und überwachen hierbei die erforderlichen Maßnahmen zur Sicherstellung der Zielsetzungen in den unterschiedlichen Projektphasen und begleiten die gesamte Prozesskette mit Optimierungsmaßnahmen.

Was aussieht wie die Produkte des Werkunterrichts in der Schule sind bei INNO TAPE die Ergebnisse unserer Anwen-

dungs- und Verfahrensspezialisten. Diese entwickeln für jeden Herstellungsprozess eigene, für die Weiterverarbeitung bestmöglich optimierte Hilfsmittel. So zieht sich das Thema Prozessindividualität durch alle Abteilungen bei INNO TAPE.



BESTES MATERIAL FÜR DAS PERFEKTE ERGEBNIS

Qualität und vertrauensvolle Zusammenarbeit

Bei der Auswahl der benötigten Materialien legen wir höchsten Wert auf die Qualität der Produkte. Langjährige und vertrauensvolle Zusammenarbeiten mit den wichtigsten Herstellern in diesem Markt ermöglicht es uns, Ihnen stets die besten und vor allem passenden Produkte anbieten zu können.

- » Acrylic Foams
- » doppelseitige Klebebänder
- » Industrieklebebänder
- » Schäume
- » Schutz-/Adhäsionsfolien
- » Lackierabdeckbänder
- » Lackschutzfolien
- » Kennzeichnungsfolien
- » Blockoutfolien
- » Elektroklebebänder
- » wiederlösbar
- » Befestigungsmöglichkeiten
- » Dämpfungsfolien
- » Wasser-Indikator-Tapes
- » Elektro-Isolations-Klebebänder
- » Absorber- und Abschirmungsmaterial
- » elektrisch leitfähige Klebebänder
- » EMV-Abschirmbänder
- » Thermisch leitfähige Pads
- » Thermisch leitfähige Klebstoff-Filme



FERTIGUNGS MÖGLICHKEITEN

Wir setzen wir auf neueste Anlagen und Verfahren und arbeiten mit hochmodernen Produktionsmaschinen. Laserschneidanlagen, Flachbettplotter, diversen Stanz-, Kreuzspulwickel-, Rollenschneid-, Kaschier- und Laminiermaschinen sowie Wicklern. Frei nach dem Motto »Geht nicht, gibt's nicht« entwickeln wir auch schon mal eigene Maschinen, wenn dies die bestmögliche Lösung eines Auftrags erfordert.



SCHNEIDEN

Welches Verfahren sich am besten eignet, entscheiden wir je nach Material und Vorlage spezifischer Anforderungen. Unsere Schneidverfahren sind allesamt mengenunabhängig und bieten ein hohes Maß an Flexibilität, da nahezu jede Abmessung möglich ist.

Rollenschneiden

- » 1"- oder 3"- Kern möglich
- » Bis 600 mm Außendurchmesser
- » 1,5 – 1550 mm Breite

Bogenschnitten

- » Breite 900 mm
- » Bis zu vier Materialien in einem Arbeitsgang möglich
- » Linertausch direkt im Prozess

Umrollschneiden

- » 20 mm bis 1010 mm Rollenbreite
- » bis 800 mm Außendurchmesser
- » Abwicklung von 2"- bis 6"-Kern
- » Aufwicklung auf 3"- Kern



LASERN

Lasern erfordert extrem kurze Rüstzeiten, erzeugt keine Werkzeugkosten, hält engste Toleranzen ein und erzielt dadurch kaum vorstellbare Produktivitäts-

steigerungen. So können wir Einzelteile sowie unbegrenzte Stückzahlen fertigen – immer mit den gleichen Ansprüchen und in bester Serienqualität.

- » geringe Rüstzeiten
- » Materialstärke bis 5 mm
- » Schnittspalt ca. 0,2 mm
- » Kameraunterstützung



PLOTTERN

Mit unserem Plotter bieten wir sowohl die Einzelteillfertigung in Serienqualität als auch Großserienlösungen an, bei der der Stückzahl keine Grenzen gesetzt

sind. Kaum Einschränkungen der Kontur, enge Toleranzen, – diese und weitere Vorteile wie die extrem kurze Rüstzeit bieten wir Ihnen durch Plottern.

- » Geringe Rüstzeiten
- » Materialstärke bis zu 20 mm
- » oszillierend, Kiss-cut, rillen, perforieren
- » 3 Werkzeuge ohne Werkzeugwechsel

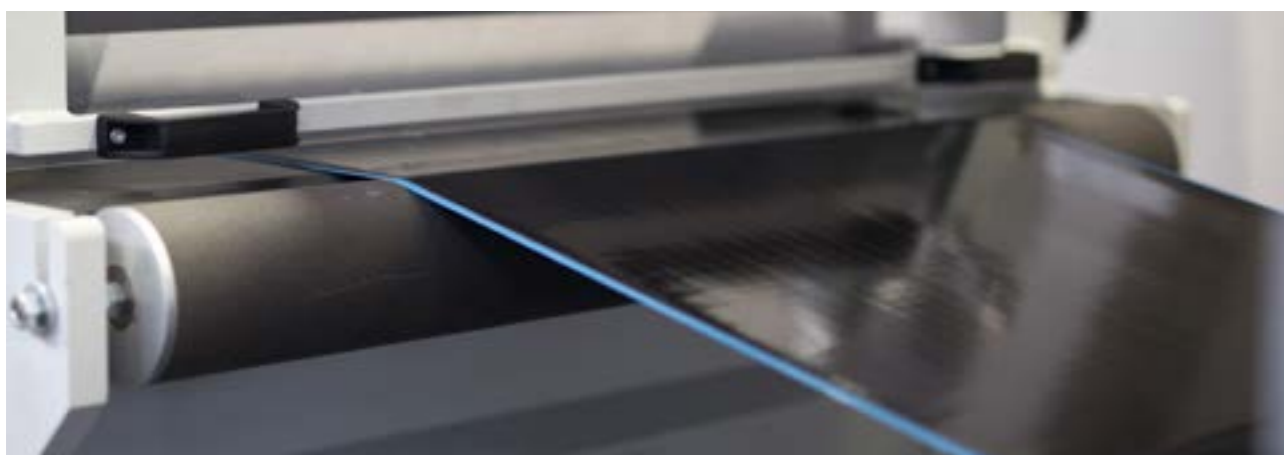


UMWICKELN

Mit unseren Umwickelmaschinen können wir das Einsatzmaterial wirtschaftlich und an Kundenbedürfnisse angepasst vorbereiten. Optimale Wickelspannung

und die Möglichkeit individueller Lauflängen sorgen für Effizienz und Flexibilität.

- » Bis 1550 mm Breite
- » Abrollung maximal 1000 mm Außendurchmesser
- » 3"- und 6"-Kern möglich



KASCHIEREN UND LAMINIEREN

Das Laminieren, ebenfalls ein Fügeverfahren, verbindet ein Material mit einem Trägermaterial. Beim Kaschieren werden mehrere Lagen gleicher oder verschie-

derer Materialien verbunden. Somit sind auch neue Materialkonfigurationen möglich.

- » Bis 1250 mm Breite
- » Abwicklung 1"- bis 6"-Kern
- » Aufwicklung 3"- und 6"-Kern



STANZEN

Wenn das Laserverfahren unwirtschaftlich und technisch nicht machbar ist, findet das Stanzenverfahren Anwendung. Die Liste der Vorteile des Stanzens ist lang. Ob Hub- oder Rotationsstanzen: Neben geringen Werkzeugkosten, engen Toleranzen und der Möglichkeit der Materialkombinationen ist es die unbegrenzte Stückzahl, mit der unsere Stanzenverfahren überzeugen.

Rotationsstanze

- » bis 650 mm Breite
- » Materialkombinationen
- » Unbegrenzte Stückzahl
- » Inline-Bedruckung
- » Kameraüberwachtes Stanzen
- » Stanzen der Vorder- als auch Rückseite
- » Magnetbleche oder Vollzylinder
- » Formteile umsetzen
- » Einsatz von drei Stanzwerkzeugen gleichzeitig

Hubstanze

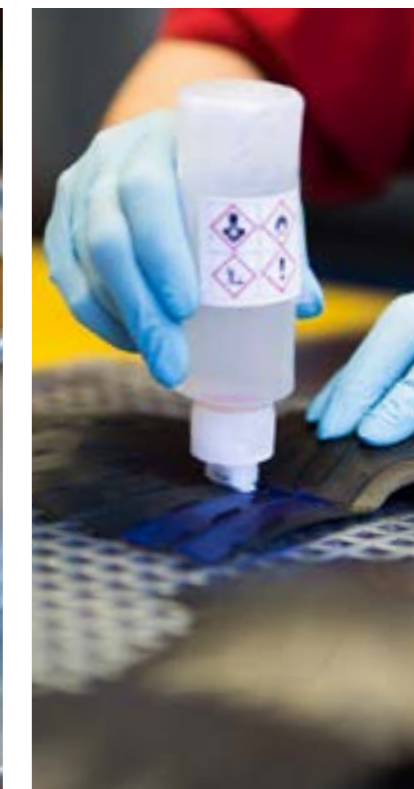
- » bis 400 mm Breite
- » Materialkombinationen
- » Unbegrenzte Stückzahl
- » Kameraüberwachtes Stanzen
- » Partikel- und Konturscan möglich
- » Geringe Werkzeugkosten



HYBRID

Rollenlaser und -stanze in Einem – unter der Bezeichnung Hybridfertigung haben wir eine Maschine entwickelt, die insgesamt sechs Prozesse zu einem zusammenfasst und so die Vorteile aus allen Verfahren vereint. Der Einsatz unserer Hybridmaschine bietet Ihnen höchste Prozessgenauigkeit und ein fertiges Produkt „auf Rolle“, das optimal für die industrielle Weiterverarbeitung vorbereitet ist.

- » bis 250 mm Breite
- » Lasern, Stanzen, Inline-Bedruckung
- » Kameraüberprüfung –Tube Scan
- » Coronabehandlung der Oberfläche
- » Materialkombinationen
- » Unbegrenzte Stückzahl
- » Einsatz von drei Stanzwerkzeugen gleichzeitig
- » Stanzen der Vorder- und Rückseite
- » Magnetbleche oder Vollzylinder
- » Kontinuierlicher Prozess



WEITERE LEISTUNGEN

Montage

In unserer „Montagestraße“ wird die maschinelle Fertigung in Handarbeit und zum Teil unter Einsatz individuell erstellter Hilfsmittel unterstützt oder vollendet. Ob die Aufbringung von Anfasslaschen, der Zusammenbau bereitgestellter Teile, Produkte selbstklebend für die weitere Hand-, halb- oder vollautomatische Montage ausrüsten oder Teile nach abgesprochenen Methoden und Vorgaben prüfen – wir machen das für Sie.

Reinigen

In unseren Reinigungsprozessen werden Oberflächen vor und/oder nach der Verarbeitung händisch gesäubert. Für jedes Produkt verwenden wir die am besten geeigneten Reinigungsmittel und entwickeln individuelle, passende Reinigungsmethoden.

Primern

Manche Oberflächen erfordern eine Vorbehandlung, um sie klebtauglicher zu machen. Wir bieten sowohl die Durchführung des Primerns als auch Schulungen für Ihre Mitarbeiter an. Gern stehen wir Ihnen auch beratend zur Seite, wenn es um die Erarbeitung von Primerarbeitsplätzen geht.



AUFMACHUNGEN

In der Weiterverarbeitung von selbstklebenden Materialien können wir diese in unterschiedlichsten Aufmachungen als Stanz- und Formteile genau nach Ihren Anforderungen oder Wünschen konfektionieren und liefern. Ob als Einzelteil, Bogen- oder Rollenware, mit ausgestanzten Innenteilen, Schnitt an

Schnitt oder ein- sowie mehrbahnig – den Möglichkeiten sind kaum Grenzen gesetzt. Gern beraten wir Sie bezüglich der optimalen Aufmachung und berücksichtigen dabei alle wichtigen Faktoren, um eine reibungslose Weiterverarbeitung bei Ihnen im Haus zu gewährleisten.

- » Teile auf Rolle/Bogen
- » ein-/mehrbahnig
- » Einzelteile
- » Anfasslasche (aus Linermaterial oder nachträglich aufgebracht)
- » durchgestanzte Innenteile
- » Kisscut (mehrere Materialschichten, wovon mind. eine unberührt bleibt)
- » perforiert
- » rückseitig bedruckter Liner

Nachträglich aufgebracht



Aus Linermaterial



ANFASSLASCHEN

Mit Hilfe unserer Anfasslaschen erleichtern und verkürzen Sie das Handling des Formteils enorm. In nur einem Schritt entfernen Sie die Kleberabdeckung – sowohl im manuellen als auch im automatisierten Prozess. Es findet keine Berührung der Klebefläche mehr statt, sodass diese völlig rein bleibt und die optimale Klebeleistung erzielt werden kann.



UNSERE MÄRKTE – AUTOMOTIVE

In kaum einem anderen Marktsegment ist der Einsatz von selbstklebenden Materialien so verbreitet wie hier. Dies liegt unter anderem daran, dass geklebte Verbindungen gegenüber anderen Fügetechniken den Vorteil haben, dass mechanische Spannungen wegen der Restelastizität der Haftstellen nahezu ausgeschlossen werden können. Ein weiterer Vorteil der Klebung ist auch, dass bei einer plastischen Verformung der Bauteile (z.B. durch einen Unfall), die Kräfte

gleichmäßiger verteilt werden.

Wir freuen uns, dass uns diverse namhafte Automobilhersteller ihr Vertrauen schenken und wir große Modellserien oftmals von der ersten Idee an begleiten dürfen.

Anwendungen

- » Dichtungen
- » Befestigung und Schutz von Anbauteilen und Verkleidungen
- » Leisten- und Rahmenverklebung
- » Batterieisolation und Wärmemanagement
- » Sensorenanbringungen



ELEKTRO

Im Bereich Elektro finden Klebebänder, EMV- und Thermal-Management-Produkte vielseitigen Einsatz. Sie übernehmen verschiedene Funktionen wie die Abschirmung von Antennen und elektronischen Bauteilen, können elektrisch und thermisch leiten, isolieren in Transformatoren und Elektromotoren und eignen sich hervorragend für die Befestigung von LEDs und Bauteilen auf Leiterplatten.

Sie sorgen ebenso für das Wärmemanagement, also die Wärmesteuerung und -ableitung von Bauteilen und Kühlkörpern und verkleben die Abdeckung beim Vergießen von Motoren und Bauteilen.

Anwendungen

- » Abschirmung von Antennen und elektronischen Bauteilen
- » Klebeverbindungen auf flexiblen Schaltungen
- » Isolierung in Transformatoren und Elektromotoren
- » Befestigung von LEDs und Bauteilen auf Leiterplatten
- » Wärmemanagement



INDUSTRIE

Das Klebverfahren ersetzt heute in der industriellen Fertigung viele der traditionellen Fügeverfahren wie das Schweißen, Schrauben, Nieten und Klemmen. Längst werden nicht mehr nur Verpackungen zugeklebt oder Bücher gebunden. In diversen industriellen Herstellungsverfahren bietet vor allem die Möglichkeit, durch Verarbeitung mit Tape Material und Gewicht einzusparen,

einen großen Vorteil. Unsere Partner aus der Industrie schätzen unsere kurzen Lieferzeiten und die Flexibilität bei den Abnahmemengen.

Anwendungen

- » Glasverklebung
- » Befestigung Betätigungsplatten im Sanitärbereich
- » Metall-/Kunststoffverklebungen in der Werbebranche
- » Schutz von empfindlichen Oberflächen
- » Kleben von Leisten und Profilen im Möbelbau
- » Herstellung von Folientastaturen und Frontfolien

INNO TAPE



INNO TAPE GmbH

Hildesheimer Straße 38 | 31061 Alfeld (Leine)

Tel.: 05181-80687-0

www.innotape.de | info@innotape.de



Stand 08/2018